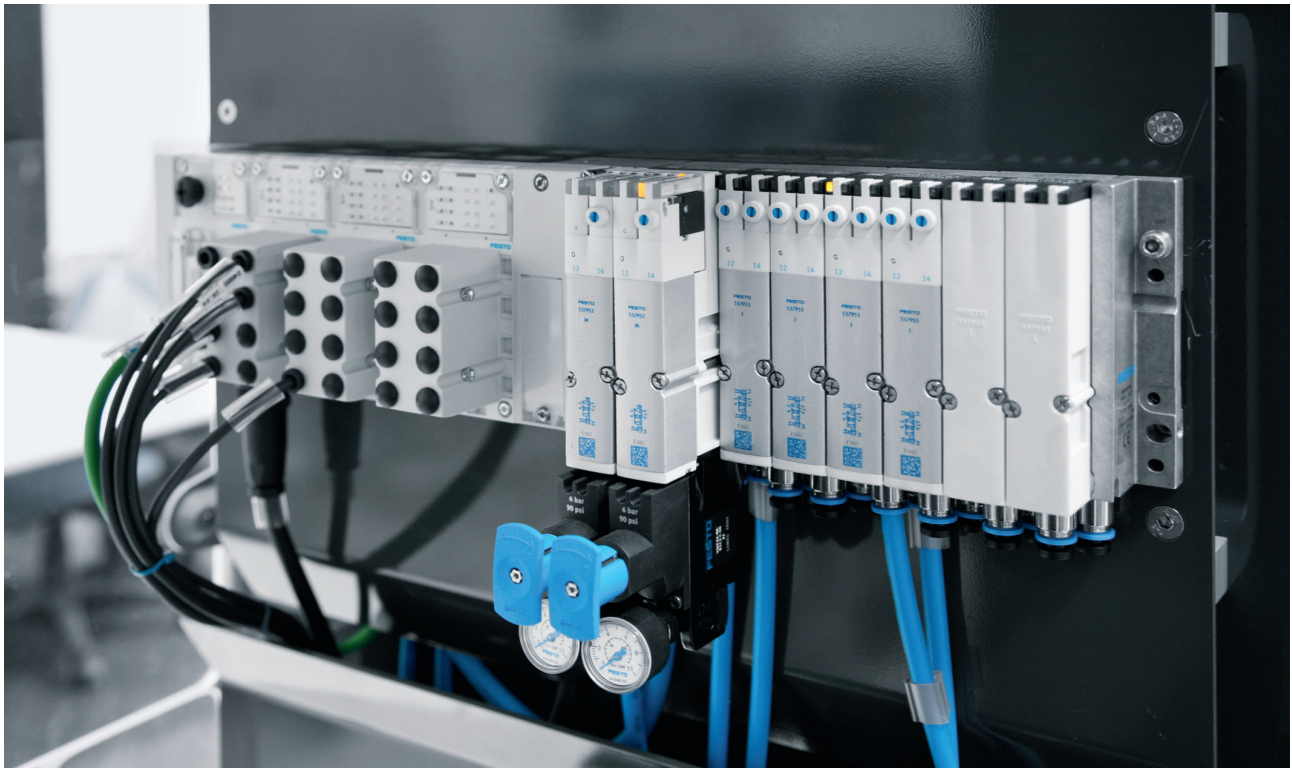


# SEMPRE UN PASSO AVANTI CON L'AUTOMAZIONE

Impianti di confezionamento più compatti grazie a macchine di nuova generazione



“Il sistema di unità di valvole Festo CPX/MPA apre la strada ad una generazione di macchine assolutamente innovative”, spiega Stefano Rini, Responsabile del reparto R&S del gruppo Cama in Italia. La ricaduta positiva di questa innovazione è la riduzione di un terzo dell’ingombro delle macchine di confezionamento. Questo è uno dei motivi per cui Cama definisce queste valvole “generazione apripista”.

Per i produttori di articoli di marca questo significa aprire nuovi orizzonti nella configurazione degli impianti all’interno delle loro fabbriche. Hanno a disposizione uno spazio maggiore e acquistano flessibilità per integrare altre parti dell’impianto nella linea di produzione.

## Nuovi orizzonti

Cama definisce questo processo innovativo come “generazione apripista”. Questa nuova concezione di macchine conferisce un Clean Design alle macchine per il packaging secondario e ai robot, per i quali Cama è conosciuta sul mercato. “Questa nuova generazione di macchine ci offrirà nuove opportunità di crescita” prevede Rini.

Una delle caratteristiche delle macchine convenzionali è il grande armadio di comando all’esterno della struttura principale della macchina vera e propria.

I controllori situati al suo interno sono collegati agli attuatori, sensori e valvole per mezzo di molteplici cavi e tubi di diversi metri di lunghezza.

## Macchine più compatte

Grazie alla “generazione apripista”, Cama ha potuto operare un restyling delle sue macchine, che ha permesso di ridurne sensibilmente l’ingombro. Gli armadi di comando corredati dei componenti pneumatici ed elettrici vengono integrati negli angoli del basamento macchina. L’ingombro ridotto delle macchine consente di minimizzare numero e lunghezza di cavi e tubi e di installare i moduli e componenti laddove sono necessari, facilitandone quindi anche l’accesso. Il cuore di questa soluzione è l’unità di valvole CPX/MPA Festo in grado di protezione IP65.

“La minore quantità e lunghezza di tubi e cavi da collegare riduce i tempi di installazione. Questa è una

caratteristica distintiva delle nuove macchine“, spiega entusiasta il costruttore di macchine elogiando la maggiore efficienza. La CPX combina le catene di comando pneumatico ed elettrico e ne permette l'integrazione rapida, semplice, flessibile e confortevole in tutti i sistemi di automazione in conformità agli standard aziendali. “La CPX offre inoltre ampie funzioni diagnostiche, che rispondono alle esigenze per esempio di manutenzione preventiva, da parte aziende produttrici di articoli di marca.” Continua Rini.

### Maggiore sicurezza

Anche il tema della sicurezza diventa realtà con la nuova generazione di macchine. Per scaricare l'impianto viene utilizzata la valvola di inserimento progressivo e scarico MS6-SV Festo, che assicura una protezione sicura contro l'avvio accidentale e una capacità di scarico 1,5 volte maggiore rispetto a quella di alimentazione.

Tra la “generazione apri-pista” delle macchine, Cama sta introducendo la CL 175, un side-loader estremamente flessibile. L'azienda ha completamente rinnovato layout e funzionamento di questa macchina di imballaggio, che introduce materiali di imballaggio come pellicole termoretraibili, sacchetti, borse, imballaggi termoformati, blister e altri imballaggi primari in scatole di cartone pre-incollate. In una prima fase le scatole vengono prelevate da un magazzino, aperte e depositate sui porta-pezzi di un nastro trasportatore per mezzo di un'unità rotante.

### Mix intelligente di tecnologie

L'unità di caricamento inserisce i prodotti nelle scatole con un movimento intermittente - continuo. Questa unità di manipolazione è costituita fondamentalmente da un asse EGC Festo per il movimento preciso nelle posizioni intermedie e da una mini slitta pneumatica



DGSL. L'EGC permette di ridurre del 30% i tempi di montaggio, rispetto a soluzioni con assi elettrici realizzate e montate in proprio. L'impiego combinato della tecnologia pneumatica ed elettrica garantisce la massima precisione e capacità di carico.

In uno step successivo le scatole di cartone vengono avviate all'ultima stazione del processo, in cui avviene l'operazione di chiusura, e che può funzionare in modalità continua oppure intermittente. Alla fine le scatole raggiungono il nastro trasportatore di uscita.

“Per noi il marchio Festo è strettamente legato ai concetti di innovazione e competenza. Prodotti innovativi come l'unità di valvole con

CPX e Fieldbus riducono considerevolmente la quantità di tubi e cavi e di conseguenza l'ingombro complessivo delle nostre macchine. Le innovazioni Festo permettono a noi costruttori di macchine e ai nostri clienti finali un decisivo passo avanti”, conclude Stefano Rini, facendo il bilancio della collaborazione con Festo.

### Disponibilità globale

Non dimentichiamo un vantaggio pratico: Festo è presente in 176 paesi del mondo. Il personale di assistenza Festo può quindi intervenire rapidamente presso i clienti finali del gruppo Cama, per la messa in funzione di prodotti e sistemi o con altri servizi. Questo trasmette un grande senso di sicurezza. 